

# CBM rafforza le proprie competenze sui fastener

Nel corso degli ultimi tre anni, la Confederation of British Metalforming ha ridato energia all'impegno nei confronti degli associati del settore della viteria e bulloneria. Oggi è lieta di annunciare la nomina di Derek Barnes, ingegnere di produzione di grande esperienza, a specialista in materia di fastener affinché prosegua nel progetto di potenziare il valore aggiunto di CBM per gli associati di questo comparto.

Dal 2017 CBM ha nuovamente introdotto riunioni di settore a cadenza regolare, organizzate e ospitate eventi informativi, fra cui si ricorda il laminatoio per vergelle di British Steel, Factory 2050 presso il Centro di Ricerca Avanzata per la Produzione a Sheffield, il centro per l'elettificazione dei veicoli all'Università di Warwick. Lo scorso autunno, CBM ha organizzato il primo Mini-Expo Fastener tenutosi al National Metalforming Centre a West Bromwich. Il successo di questo evento inaugurale è attestato dall'entusiasmo espresso dai soci per un prossimo Mini-Expo da organizzarsi il prima possibile in sicurezza.

Attività come queste sono riuscite a riannimare la partecipazione degli attuali associati, ad attirare nuovi e vecchi iscritti e il mondo della produzione e dell'associativismo, e a rilanciare il profilo del comparto. A causa dell'impossibilità di incontrarsi in persona dovuta al Coronavirus, il settore dei bulloni e delle viti si è rapidamente attivato per spronare i colleghi ad andare avanti organizzando incontri regolari online. Tali incontri si sono rivelati avere un immenso valore nell'informare i soci circa le iniziative avviate dal Governo a supporto degli imprenditori e per il Covid-19, così come nel condividere le migliori prassi e nel tenere vivo il networking.

Dopo una carriera di successo presso un'azienda manifatturiera di fastener con sedi in GB e negli Stati Uniti, Derek Barnes ha recentemente lanciato la sua società di consulenza per lo stampaggio a freddo. "Siamo felici che Derek abbia acconsentito di dedicare parte del suo tempo a sostenere i soci CBM dell'industria fastener", afferma Geraldine Bolton, Direttore Generale di CBM. "È un ottimo successore di Phil Matten che, mi piace ricordare, continuerà a collaborare con noi in veste di consulente per le policy e a sostegno di tutti i soci CBM. Siamo inoltre molto lieti di dare il benvenuto a Steve Hardeman, di Clevedon Fasteners, nel board di CBM in rappresentanza del settore della bulloneria e viteria. Insieme, Derek, Steve e Phil offrono un patrimonio ragguardevole di conoscenze sulle tecnologie

## CBM strengthens its fastener expertise

**Over the last three years the Confederation of British Metalforming has re-energised its commitment to fastener members. Now it is pleased to have appointed Derek Barnes, a highly experienced fastener manufacturing engineer, as its fastener specialist to continue strengthening the value CBM delivers to its fastener members.**

Since 2017 the CBM has reintroduced regular sector meetings, hosted at informative venues - including British Steel's Wire Rod Mill; Factory 2050 at Sheffield's Advanced Manufacturing Research Centre; and the University of Warwick's centre for vehicle electrification. Last autumn, CBM staged its first Fastener Mini-Expo, held at the National Metalforming Centre in West Bromwich. The success of this inaugural event is evidenced by members' enthusiasm for another Mini-Expo as soon as it can be staged safely.

These activities successfully reengaged existing members, attracted both new and returning manufacturing and associate members, and boosted the sector's profile. With the coronavirus preventing physical meetings, the fastener sector quickly joined with forging colleagues to arrange regular online meetings. These have proven immensely valuable in informing members of Government Covid-19 and business support initiatives as well as sharing best practice and maintaining networking.

After a successful career with a major UK and US based fastener manufacturer, Derek Barnes recently launched his own cold forming consultancy. "We are delighted that Derek also agreed to dedicate some of his time to supporting CBM fastener members," says Geraldine Bolton, CBM Chief Executive. "He is an excellent successor to Phil Matten, who I am pleased to say, will continue with the CBM in a policy advisory role to support all CBM members. We have also been very pleased to welcome Steve Hardeman, of Clevedon Fasteners, onto the CBM board to represent the fastener sector. Together, Derek, Steve and Phil provide remarkable knowledge of fastener manufacturing technologies as well as the UK and global fastener marketplace and supply chain."

In introducing Derek Barnes, the most important thing



Derek Barnes, neo-nominato nuovo Specialista Fastener di CBM  
Derek Barnes, newly appointed CBM Fastener Specialist



Sede principale del National Metalforming Centre presso CBM  
 The National Metalforming Centre headquarters of the CBM

di produzione dei fastener, ma anche sul mercato e la supply chain del settore, sia in GB che sulla scena mondiale”.

Nel presentare Derek Barnes, l'aspetto più importante da sottolineare è la sua autentica passione per la tecnologia dello stampaggio a freddo e la dedizione a spingere verso il miglioramento dei processi ma anche della formazione e della comprensione degli operatori. L'esperienza di Derek nell'industria dei fastener è ricca, soprattutto per quanto concerne le responsabilità di produzione e gli aspetti ingegneristici; dagli inizi come attrezzista meccanico a ingegnere di fama mondiale per uno dei più avanzati e innovativi produttori di articoli stampati a freddo presenti sul mercato, il suo percorso si è arricchito dell'esperienza diretta e di una cospicua lista di qualifiche, da BTEC e HND in Ingegneria al titolo di Bachelor of Science Degree, e, infine l'attestato nazionale di formatore.

Derek possiede un elevato grado di competenza nella parametrizzazione, messa in funzione e manutenzione di stampi singoli e linee progressive e rullatrici di filetti. Negli ultimi 25 anni ha collaborato a stretto contatto con i fornitori di macchinari per il miglioramento della produzione di tecnologie di fastening di impatto critico sulle performance. Occuparsi dell'intera filiera produttiva, dalla fase di progettazione fino alla realizzazione, implica aver sviluppato capacità di progettazione e avanzamento tecnico degli utensili che si uniscono a conoscenze analitiche degli elementi.

Derek vanta uno storico di successi nella costruzione e gestione di reparti di stampaggio a freddo sia in GB che negli USA, dimostrando così padronanza e doti di gestione delle persone, capacità di progettazione degli utensili, controllo dei disegni e della documentazione,

*to say is that he is truly passionate about Cold Forging and dedicated to driving improvements in both processes and operator education and understanding. Derek has a wealth of experience in the fastener industry, specifically in production and engineering responsibilities, progressing from Machine Setter to Global Cold Forging Engineer for one of the most advanced and innovative cold forming manufacturers around. Along the way, he complemented that hands-on experience, by collecting a solid list of engineering qualifications, through a BTEC and HND in Engineering to a Bachelor of Science Degree, and including national qualifications in training delivery.*

*Derek possesses a high level of expertise in the setting, operation and maintenance of single die, double die and multi-station machines and thread rollers.*

*For the past 25 years Derek has worked closely with machine suppliers to implement improvements to manufacture performance critical fastening technologies. Successfully taking products from design through to manufacture has meant utilising progression and tooling design skills, coupled with finite element analysis knowledge.*

*Derek established a successful track record in building and managing cold forging departments, both in the UK and the United States. That meant mastering and demonstrating people management, tooling design, document and drawing control, machine and ancillary equipment specifications, supplier development and tooling purchasing.*

*Passing on his knowledge has been a core element of Derek's career. He has written, implemented and delivered in-house training programs and manuals to develop personnel in the efficient setting and operation*